

TESTE DE CONTINUIDADE ALJAC

- ◆ TECNOLOGIA DE MICROPROCESSADOR AVANÇADA
- ◆ VERIFICAÇÃO DE CONTINUIDADE GO/NO GO
- ◆ DISPLAY DE RESISTÊNCIA DIGITAL
- ◆ VERIFICAÇÃO DINÂMICA DE BOBINES DE CONETIVIDADE
- ◆ FÁCIL DE MANUSEAR, BOTÃO ON/OFF
- ◆ AUTO-TESTE E CALIBRAÇÃO ANTES DE QUALQUER TESTE. LEVE E PORTÁTIL
- ◆ COMPACTO, ROBUSTO E RESISTENTE AO IMPACTO
- ◆ CERTIFICAÇÃO ATEX PARA ZONA 1 OU ZONA 2 USO EM ÁREAS PERIGOSAS.

Introdução

Sistemas de transferência de líquidos inflamáveis devem estar ligados, ou conectados eletricamente de modo a dissipar descargas de eletricidade estática. Contudo, é importante que estes sistemas sejam testados regularmente, já que a deterioração pode resultar no desenvolvimento de uma situação perigosa.

Tradicionalmente é utilizada uma resistência ou um contador multi funções, instrumentos que são complexos, delicados e não devem ser utilizados por técnicos sem formação. Os mesmos não detetam pequenas mudanças de resistência, que afetam o sistema de ligação e também não são recetivos o suficiente para detetar um rolamento desgastado numa bobine. Como consequência, os sistemas de ligação serão verificados menos vezes ou de maneira incorreta. Um número de testes especializados para sistemas de ligação foi concebido, mas todos eles têm várias desvantagens.

O Teste de Continuidade Aljac (TCA) foi elaborado especificamente para esta tarefa, não sacrificando deste modo a performance por ser um instrumento multifunções, e sendo também baseado na mais recente tecnologia de microprocessadores.



Descrição

O TCA é um dispositivo Go/No Go infalível que pode ser utilizado por qualquer pessoa e é controlado por um microprocessador que oferece significantes vantagens operacionais.

Tocando com um clipe no outro, ativa-se o TCA. Automaticamente verifica a calibração e bateria, apenas depois deixa o teste prosseguir. O TCA usa um led de duas cores para indicar a condição do sistema de ligação a ser testado, fazendo com que o resultado seja de fácil interpretação. Se a resistência do sistema for inferior ao *set point*, o led piscará em verde (aprovado). Se for superior ao *set point*, o led piscará em vermelho (desaprovado). O *set point* por defeito é 25 Ohms, de acordo com as orientações JIG para os sistemas de combustível aeronáutico, mas diferentes *set points* podem ser especificados aquando da encomenda. Para além disso, ao longo do teste, um display de dois dígitos informa o operador da resistência atual (em Ohms).

Aprov. Desaprov



A caixa do TCA é desenhada ergonomicamente para ser confortável quando agarrada e é feita em Poliamida, sendo leve, robusta e portátil.

O TCA incorpora duas baterias de alta capacidade, não recarregáveis, oferecendo uma extensa vida útil. O TCA não usa constantemente energia, verificando a resistência 200 vezes por segundo. O microprocessador também desliga automaticamente o TCA a qualquer momento 'morto' durante a operação, mesmo que os clips estejam conectados.

O TCA pode ser fornecido com um certificado de calibração caso o mesmo seja requerido, mas em qualquer caso, o mesmo autocalibra-se, ajustando a calibração antes de qualquer teste.

O TCA é certificado pela ATEX para utilização em Zona 1 ou Zona 2 áreas perigosas, ao contrário de variados dispositivos que se encontram hoje em uso.

Um suporte de arrumação encontra-se disponível, podendo ser utilizado simplesmente para arrumar o TCA quando o mesmo não está em utilização, ou pode também reter o TCA de modo seguro durante a realização de um teste.

Operação

1. Auto-verificação

- Tocar e manter os clips unidos. O TCA ajusta a calibragem e analisa a bateria.
- Se no display mostrar ER, o TCA está ou sem calibragem ou a bateria está sem carga.
- Se a calibragem estiver correta e a bateria tiver energia, o led piscará a verde e o display mostrará 88 (verificação de segmento). Separe os clips dentro de 10 segundos.
- O led piscará vermelho e o display mostrará HI (círcuito aberto). O TCA está assim pronto para a verificação do sistema.

2. Teste do Sistema de Ligação

- Dentro de 15 segundos conecte um clipe a um ponto metálico sem tinta na estrutura do Sistema ou no chassis do veículo e conecte o outro clipe ao clipe de ligação do sistema.
- Se o led piscar verde, a resistência do sistema é

menor que o *set point* e o sistema de ligação está assim operacional.

- Se o led piscar vermelho, a resistência é maior que o *set point* e o sistema de ligação não está operacional, devendo ser retificado o problema antes de nova utilização.
- A resistência real do sistema é mostrada no display (em Ohms), durante o teste e poderá ser gravada.
- A condição do anel deslizante ou do rolamento da bobine pode ser verificado rebobinando o cabo enquanto o TCA ainda está conectado. Um anel deslizante ou rolamento defeituoso fará com que o led mude de vermelho para verde e novamente para vermelho.
- No final do teste remova os clips. O led piscará vermelho e o display mostrará HI (círcuito aberto). O TCA desligar-se-á em 15 segundos.

Como Encomendar

Teste de Continuidade Aljac: **Peça n°**

0100400180.

Suporte de Arrumação:- **Peça n° 0100400181.**

Clipe de substituição (2 por TCA): **0100400182.**

Especificação

Tipo: Teste de Continuidade Go/No Go

Set Point: 25 Ohms (defeito). Opção 1 a 40 Ohms.

Frequência: 200 testes por segundo.

LED: Bicolor (Vermelho/Verde).

Display: LCD de 2 dígitos, caracteres de 12mm.

Carcaça: Laranja de alta visibilidade, em poliamida PA6 resistente ao impacto.

Bateria: Lítio 3.6V

Microprocessador: Atmel AVR EXMEGA 16A 4U.

Aprovação ATEX: Ex II 2G Ex ib IIC T4 Gb.

Certificado de Aprovação: ZELM13 ATEX 0509.

Temperatura de Operação: -10 a +45°C.

Peso e Dimensões

